

contenido

Marzo - Abril 2019

■■■■ artículos de investigación

161

UN MÉTODO DE ANÁLISIS JERÁRQUICO PARA ANTICIPAR LA SELECCIÓN DE LA ESTRATEGIA DE APROVISIONAMIENTO EN LA FASE DE DISEÑO

AN ANALYTIC HIERARCHY METHOD FOR ANTICIPATING THE SELECTION OF THE SUPPLYING STRATEGY AT THE DESIGN STAGE

175

DETECCIÓN DEL QUERATOCONO TEMPRANO MEDIANTE MODELADO 3D PERSONALIZADO Y ANÁLISIS DE SUS PARÁMETROS GEOMÉTRICOS

EARLY KERATOCONUS DETECTION BY PATIENT-SPECIFIC 3D MODELLING AND GEOMETRIC PARAMETERS ANALYSIS

189

EXPERIMENTAL STUDY ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF A NEW LONG-SPAN PREFABRICATED TRUSS COMPOSITE FLOOR SYSTEM

ESTUDIO EXPERIMENTAL SOBRE LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO DE CELOSÍA PREFABRICADA PARA GRANDES LUCES

203

ENFOQUE SEGÚN LA TEORÍA DE DECISIONES PARA APOYAR LOS PLANES DE ACTUACIÓN EN LA FABRICACIÓN DE CAMPANAS DE COCINA

A DECISION THEORY APPROACH TO SUPPORT ACTION PLANS IN COOKER HOODS MANUFACTURING

215

SIMULACIÓN NUMÉRICA DEL PROCESO DE ESCARIADO EN ALUMINIO 2024-T351 - ANÁLISIS DE LA EVOLUCIÓN DEL ESTADO TENSIONAL DEL MATERIAL

NUMERICAL SIMULATION OF THE REAMING PROCESS IN ALUMINIUM 2024-T351 - ANALYSIS OF THE EVOLUTION OF THE MATERIAL STRESS STATE

168

ELECCIÓN ENTRE EL MODELO VIRTUAL Y EL PROTOTIPO EN EL PROCESO DE DISEÑO PARA FABRICACIÓN ADITIVA

CHOICE BETWEEN VIRTUAL MODEL AND PROTOTYPE IN ADDITIVE MANUFACTURING DESIGN PROCESS

182

UNA CONFIGURACIÓN DE REALIDAD VIRTUAL MULTIMODAL PARA EL DISEÑO CENTRADO EN EL SER HUMANO DE ESTACIONES DE TRABAJO INDUSTRIALES

A MULTIMODAL VIRTUAL REALITY SET-UP FOR HUMAN-CENTERED DESIGN OF INDUSTRIAL WORKSTATIONS

197

MODELOS DE INFORMACIÓN DE PROCESO BASADOS EN STEP PARA LA FABRICACIÓN ADITIVA: APLICACIÓN AL MODELADO DE DEPOSICIÓN POR FUSIÓN

STEP-BASED PROCESS INFORMATION MODELS FOR ADDITIVE MANUFACTURING APPLICATION TO FUSED DEPOSITION MODELLING

209

EFFECTO DEL RECUBRIMIENTO DE POLVO MATE SOBRE LA PRECISIÓN DE LA MEDICIÓN DE UNA CARACTERÍSTICA CÓNICA MEDIANTE TÉCNICAS ÓPTICAS

EFFECT OF THE MATTE POWDER COATING ON THE ACCURACY OF THE MEASUREMENT OF A CONICAL CHARACTERISTIC BY OPTICAL TECHNIQUES

221

FABRICACIÓN ADITIVA SOBRE TEXTILES CON EQUIPOS DE EXTRUSIÓN DE BAJO COSTE: PROPIEDADES DE ADHESIÓN Y DEFORMACIONES

ADDITIVE MANUFACTURING ON TEXTILES WITH LOW-COST EXTRUSION DEVICES: ADHESION AND DEFORMATION PROPERTIES

■■■ nuestras cosas

116
Dyna hace 80 años
117
Editorial

■■■ perspectivas

118
Simulación Virtual: una tecnología para el impulso de la innovación y la competitividad en la industria
120
ENABLE (European Network for Alloys Behavior Law Enhancement). Simulación del Futuro para Procesos de Fabricación

■■■ entrevista

122
Entrevista a María Teresa Estevan Bolea

■■■ notas técnicas

124
Un rápido diagnóstico de cáncer de mama basado en espectroscopia Raman
125
Utilización de la técnica Delphi como medio para diseñar una guía de indicadores de calidad
128
Vibraciones del motor de combustión interna dependiendo del tipo de combustible
129
Determinación del número óptimo de iteraciones para las simulaciones por el método de Montecarlo

■■■ publinreportaje

126
FABRICACIÓN ADITIVA, ¿Qué aporta a la industria y de qué manera?

■■■ colaboraciones

131
Fusión de nubes de puntos de escáner láser terrestre y fotogrametría aérea basada en imágenes de drones para el inventario de bosques mediterráneos
137
Modelos BIM (Building Information Modelling) a partir de captura de datos de la realidad
140
Enfoque de ingeniería asistida por ordenador (CAE) para la optimización topológica de la estructura soporte para un exoesqueleto de mano
145
Simulaciones CFD (Computational Fluid Dynamics) de cámaras de filtros para turbina de gas de centrales eléctricas: evaluación de diferencias entre modelos 2D y 3D
150
Método integrado asistido por ordenador para el desarrollo efectivo de procesos de soldadura robótica en el montaje de chasis de automóviles
155
Un nuevo sistema de realidad aumentada para la supervisión in situ de maquinaria con sistema SCADA

226

CARACTERIZACIÓN DE UNIONES ADHESIVAS ENTRE COMPOSITES TERMOPLÁSTICOS REFORZADOS CON FIBRA CONTINUA (CFRTP) Y CAUCHO VULCANIZADO BAJO UNA SOLICITACIÓN DE CARGA A CIZALLA
CHARACTERIZATION OF AN ADHESIVE BONDING BETWEEN CONTINUOUS FIBER REINFORCED THERMOPLASTIC (CFRTP) COMPOSITES AND VULCANIZED RUBBER UNDER A SHEAR LOAD